

福建省农业农村厅

闽农种植函〔2026〕1号

福建省农业农村厅关于同意福建省漳州市天敌微生物等绿色防控产品生产繁育基地——微生物（生物农药）扩繁基地建设项目调整的批复

漳州市农业农村局：

你局《关于转报〈漳州市长泰区农业农村局关于调整2024年中央预算内农业投资项目内容的报告〉的请示》（漳农〔2025〕78号）收悉。按照《福建省农业农村厅中央预算内投资补助农业建设项目管理办法》和《福建省农业农村厅中央预算内投资农业建设项目管理流程》有关要求，我厅组织专家对福建省漳州市天敌微生物等绿色防控产品生产繁育基地——微生物（生物农药）扩繁基地建设项目调整报告进行评审。结合项目实际和专家评审意见，经研究，原则同意福建省漳州市天敌微生物等绿色防控产品生产繁育基地——微生物（生物农药）扩繁基地建设项目调整。现批复如下：

一、将原批复购买的全自动包装线部分涉及粉剂包装设备调整为可溶液剂包装设备；取消原有粉剂包装设备进行技改的仪表采购。

二、基于已招标结果和计划招标设备的最新评估及上述调整产生节降资金 281.10 万元, 用于新增采购激光粒度检测仪、常压温室等离子体诱变育种仪、高效液相色谱仪、接触角测定仪、称重包装模块及空压机和固体加工系统配套等设备。

三、本次涉及调整和新增的建设内容须围绕项目核心需求实施, 项目总投资、建设地点和性质不得发生变化。

请据此批复, 并按照农业农村部和我厅关于中央预算内投资农业建设项目管理的有关规定要求, 加快项目实施, 做好监督管理。请督促项目建设单位每月 10 日、25 日之前分别在国家重大项目库和农业农村投资项目管理平台中更新项目建设进展信息, 对数据填报的准确性进行核查, 确保平台数据信息与项目工程形象进度相符。每月按时将项目进展情况报送我厅农药管理处、计财处。

- 附件: 1. 项目初设批复与调整报告对比表
2. 项目调整和增项汇总表
3. 项目调整明细表
4. 项目增项明细表

福建省农业农村厅

2026 年 1 月 3 日

附件 1

初设批复与调整报告对比表

序号	初设建设内容	调整后建设内容	初设批复数量	调整后数量	初设批复金额(万元)	调整后金额(万元)	调整变化(万元)	调整说明
一	生产设备	25 套	27 套	1115.5	1144	28.5		
1	固体车间生产设备	6 套	7 套	411.67	480.17	68.5		
1. 1	可湿性粉剂加工设备	2 套	2 套	187.46	140.3	-47.16	根据采购合同签订情况实际调整, 节降 47.16 万元。	
1. 2	颗粒剂加工设备	1 套	1 套	36.56	36.56	0		
1. 3	通风除尘及公用工程设备	1 套	1 套	101.93	46.93	-55	主体设备采购合同已经包含了电柜、电缆桥架等 (36.33 万元) 和仪表的调整 (18.67 万元), 节降 55 万元。	
	研发和检测设备和加工配套设备	激光粒度检测仪	0	1 套	0	30.00	30	项目节降部分资金用于设备: 激光粒度检测仪 1 台、常压室温等离子体诱变育种仪 1 台、高效液相色谱仪 1 台、接触角测定仪 1 台, 合计新增 194.57 万元。
		常压室温等离子体诱变育种仪	0		0	64.57	64.57	
		高效液相色谱仪	0		0	60.00	60	
		接触角测定仪	0		0	40.00	40	
		空压机	0		0	16.50	16.5	项目节降部分资金用于设备: 空压机 1 台。
		固体加工系统配套设备	0		0	15.03	15.03	项目节降部分资金用于设备: 冷风机 1 台、粉碎机磨盘 5 个、粉碎机磨盘锤头 8 个、粉碎机齿圈 10 个、喷淋塔 1 台。
1. 4	通风除尘管道及安装辅材	1 套	1 套	68.74	13.78	-54.96	主体设备采购合同已经包含了阀门、管件、管道及电气安装辅材、除尘除味管道、通风管道安装费, 节降 54.96 万元。	
1. 5	环境控制系统	1 套	1 套	16.98	16.5	-0.48	根据采购合同签订情况实际调整, 节降 0.48 万元。	
2	液体车间生产设备	5 套	5 套	225.46	224.32	-1.14		

2. 1	悬浮剂加工设备	1 套	1 套	140	148	8	根据采购合同签订情况实际调整，节降 1.14 万元。	
2. 2	可溶液剂加工设备	1 套	1 套	40. 46	41. 32	0. 86		
2. 3	通风除尘及公用工程设备	1 套	1 套	5	5	0		
2. 4	通风除尘管道及安装辅材	1 套	1 套	20	10	-10		
2. 5	环境控制系统	1 套	1 套	20	20	0		
3	包装设备	14 套	15 套	478. 37	439. 51	-38. 86		
3. 1	全自动包装线	全自动包装线	1 套	1 套	237. 7	165. 84	-71. 86	(1) 本次项目增加了膜系统浓缩工艺，将蒸汽浓缩提升为膜浓缩，提高了来料半成品的生产效率和产品质量。所以通过本次调整为一条可溶液剂全自动包装线，以匹配提升的生产效率； (2) 节降 71. 86 万元。
3. 2	机器人码垛单元	1 套	1 套	21. 6	21. 6	0		
3. 3	二层包装输送系统（单头）	5 套	5 套	92. 85	82. 85	-10	市场价格浮动调整，产生节降 22 万元。	
3. 4	二层包装输送系统（双头）	6 套	6 套	117. 42	105. 42	-12		
3. 5	智能化不干胶贴标机	1 套	1 套	8. 8	8. 8	0		
二	工程建设其他费			54. 7	36. 2	-18. 5		
1	可研报告编制费			10	10	0		
2	项目建设管理费			19. 7	3	-16. 7	根据项目实际情况调整，产生节降 18. 5 万元。	
3	勘察设计费			5. 5	3. 7	-1. 8		
4	招投标代理费			2. 5	2. 5	0		
5	安全预评价、安全专编、安全验收报告编制费			15	15	0		
6	审计费			2	2	0		
三	预备费			29. 8	19. 8	-10	基数调整，产生节降 10 万元。	
四	总投资			1200	1200	0		

附件 2

调整和增项汇总表

序号	初设建设内容	调整后建设内容	初设批复数量	调整后数量	初设批复金额(万元)	其中:涉及调整(万元)	其中:调整后(万元)	节降(含调整)(万元)	增项前金额(万元)	增项金额(万元)	调整后金额(万元)	调整说明
一		生产设备	25 套	27 套	1115.5	148.77	117.24	252.6	862.9	281.1	1144	
1		固体车间生产设备	6 套	7 套	411.67	18.67	0	157.6	254.07	226.1	480.17	
1.1		可湿性粉剂加工设备	2 套	2 套	187.46	0	0	47.16	140.3	0	140.3	根据招标结果签订、采购合同签订情况实际调整,产生节降47.16万元。
1.2		颗粒剂加工设备	1 套	1 套	36.56	0	0	0	36.56	0	36.56	
1.3	通风除尘及公用工程设备	通风除尘及公用工程设备	1 套	1 套	101.93	18.67	0	55	46.93	0	46.93	主体设备采购合同已经包含了电柜、电缆桥架等(36.33万元)和仪表的调整(18.67万元),节降55万元。
		激光粒度检测仪	0	1 套	0	0	0	0	0	30.00	30.00	项目节降部分资金用于设备:激光粒度检测仪1台、常压室温等离子体诱变育种仪1台、高效液相色谱仪1台、接触角测定仪1台,合计新增194.57万元。
		常压室温等离子体诱变育种仪	0		0	0	0	0	0	64.57	64.57	
		高效液相色谱仪	0		0	0	0	0	0	60.00	60.00	
		接触角测定仪	0		0	0	0	0	0	40.00	40.00	
		空压机	0		0	0	0	0	0	16.50	16.50	项目节降部分资金用于设备:空压机1台。
		固体加工系统配套设备	0		0	0	0	0	0	15.03	15.03	

序号	初设建设内容	调整后建设内容	初设批复数量	调整后数量	初设批复金额(万元)	其中:涉及调整(万元)	其中:调整后(万元)	节降(含调整)(万元)	增项前金额(万元)	增项金额(万元)	调整后金额(万元)	调整说明
1.4	通风除尘管道及安装辅材		1套	1套	68.74	0	0	54.96	13.78	0	13.78	主体设备采购合同已经包含了阀门、管道及电气安装辅材、除尘除味管道、通风管道安装费，所以产生节降54.96万元。
1.5	环境控制系统		1套	1套	16.98	0	0	0.48	16.5	0	16.5	根据招标结果签订、采购合同签订情况实际调整，产生节降0.48万元。
2	液体车间生产设备	5套	5套	225.46	0	0	1.14	224.32	0	224.32		
2.1	悬浮剂加工设备	1套	1套	140	0	0	-8	148	0	148		
2.2	可溶液剂加工设备	1套	1套	40.46	0	0	-0.86	41.32	0	41.32		
2.3	通风除尘及公用工程设备	1套	1套	5	0	0	0	5	0	5		
2.4	通风除尘管道及安装辅材	1套	1套	20	0	0	10	10	0	10		
2.5	环境控制系统	1套	1套	20	0	0	0	20	0	20		
3	包装设备	14套	15套	478.37	130.1	117.24	93.86	384.51	55	439.51		
3.1	全自动包装线	全自动包装线	1套	1套	237.7	130.1	117.24	71.86	165.84	0	165.84	(1) 本次项目增加了膜系统浓缩工艺，将蒸气浓缩提升为了膜浓缩，提高了产品半成品和产品的生产效率。所过本次增一条可溶剂全自动包装线，以匹配提升了的生产效率。同时，公司现有粉剂包装能力充足，取消粉剂全自动包装设备不影响现有的粉剂的包装能力。(2) 上述事宜产生节降71.86万元。
		称重包装模块	0	1套	0	0	0	0	0	55	55	项目节降部分资金用于设备:称重包装模块55万元。

序号	初设建设内容	调整后建设内容	初设批复数量	调整后数量	初设批复金额(万元)	其中:涉及调整(万元)	其中:调整后(万元)	节降(含调整)(万元)	增项前金额(万元)	增项金额(万元)	调整后金额(万元)	调整说明
3.2	机器人码垛单元		1套	1套	21.6	0	0	0	21.6	0	21.6	
3.3	二层包装输送系统(单头)		5套	5套	92.85	0	0	10	82.85	0	82.85	
3.4	二层包装输送系统(双头)		6套	6套	117.42	0	0	12	105.42	0	105.42	市场价格浮动调整,产生节降22万元。
3.5	智能化不干胶贴标机		1套	1套	8.8	0	0	0	8.8	0	8.8	
二	工程建设其他费				54.7	0	0	18.5	36.2	0	36.2	
1	可研报告编制费				10	0	0	0	10	0	10	
2	项目建设管理费				19.7	0	0	16.7	3	0	3	
3	勘察设计费				5.5	0	0	1.8	3.7	0	3.7	根据项目实际情况调整,产生节降18.5万元。
4	招投标代理费				2.5	0	0	0	2.5	0	2.5	
5	安全预评价、安全专编、安全验收报告编制费				15	0	0	0	15	0	15	
6	审计费				2	0	0	0	2	0	2	
三	预备费				29.8	0	0	10	19.8	0	19.8	基数调整,产生节降10万元。
四	总投资				1200	148.77	117.24	281.1	918.9	281.1	1200	

附件 3

调整明细表

分类	调整前								调整后									
	序号	设备名称	技术参数			单位	数量	单价(万元)	合计(万元)	序号	设备名称	技术参数			单位	数量	单价(万元)	合计(万元)
			规格	材质	其它							规格	材质	其它				
粉剂包装工艺调整为可溶液剂包装工艺部分	3.1	全自动包装线				套	1	237.7	237.7	3.1	全自动包装线				套	1	165.84	165.84
	3.1.1	检重秤			1. 304 不锈钢机架；白色耐磨 PU 皮带；2. 采用高精度称重传感器；3. 最大量程：200g；最小显示：0.1g；4. 配备 USB 接口，采用 U 盘直接读取数据；5. 可配 RS485、TCP/IP 通讯方式。	台	1	5.8	5.8	3.1.1	智能化高粘度灌装机	灌装头数：12 头	SUS304	1. 适用范围：50-1000ml；2. 适用瓶尺寸：直径Φ40-95mm；瓶高 80 - 230mm；3. 采用伺服电机驱动灌装；灌装头采用电机下潜；4. 具有自动脱缸清料功能，触摸屏一键操作完成。	台	1	13.8	13.8
	3.1.2	检重剔除机构	配套检重秤		1. 不合格品自动剔除；2. 气缸剔除方式。	套	1	0.5	0.5	3.1.2	称重反馈功能				台	1	0.6	0.6
	3.1.3	全自动机械手入盒机			1. 整机采用电器配置，运行稳定；2. 全自动机械手入盒机采用先进的机械手技术，可以自动完成袋的抓取、移动和放置等操作，大大提高了生产效率；3. 自含一套模具，用于 30g 规格产品；4. 全自动机械手入盒机软件 V1.0；5. 数量：1 台。	套	1	88.9	88.9	3.1.3	全自动理瓶机		SUS304	1. 适用范围：50-1000ml；2. 适用瓶尺寸：直径Φ40-95mm；瓶高 80 - 240mm；3. 立瓶皮带输送和出瓶皮带输送采用伺服电机驱动；4. 含自动上瓶机、无瓶自动上瓶；5. 数量：2 台。	套	1	29.6	29.6
	3.1.4	自动鸭舌贴标机			用于自动贴鸭舌标；1 台				3.1.4	全自动回转式旋盖机	旋盖头数：6 头	SUS304	1. 适用瓶尺寸：直径Φ40-95mm；瓶高 80 - 250mm；2. 适用盖尺寸：直径Φ20-70mm；盖高 20-40mm；3. 所有传动处均装有离合限位保护开关；4. 随机自含一套模具；5. 数量：2 台。	套	1	35.6	35.6	
	3.1.5	转盒机构			用于盒子装箱前，调整入箱方向。	套	1	1.9	1.9	3.1.5	倒瓶剔除			数量：2 台	套	1	1.2	1.2
	3.1.14	单头水平输送机			1. 框架及螺杆采用 304 不锈钢材质；2. 数量：2 台。	套	1	3	3	3.1.14	全自动上盖机			适用盖尺寸：Φ20-70mm，H20-40mm；	台	1	1.5	1.5
	3.1.15	压包检测装置	L=1500mm		1. 含压袋检测，除尘机构，引风罩，用于封口测漏；2. 含 1 套 1.5 米的皮带输送机。	套	1	2.2	2.2	3.1.15	歪盖无盖无铝箔检测剔除装置			1. 适用范围：50-1000ml；2. 适用瓶尺寸：直径Φ40-95mm；瓶高 80 - 230mm；3. 适用盖尺寸：直径Φ20-70mm；盖高 20-40mm；4. 数量：2 台。	套	1	3.6	3.6
	3.1.16	压包检测装置	L=2800mm		1. 含压袋检测，除尘机构，引风罩，用于封口测漏；2. 含 1 套 2.8 米的皮带输送机。	套	1	3	3	3.1.16	铝箔封口机			功率：4KW	台	1	2.8	2.8
	3.1.17	皮带输送机	L=3600mm		用于成品输送	台	1	2.6	2.6	3.1.17	喷码机			1. 喷码类型：油墨喷码机；2. 喷印字符高度：2-10mm。	台	1	3.2	3.2
	3.1.18	皮带输送弯道			用于成品输送；数量：4 台	套	1	4.4	4.4	3.1.18	回转式缓冲台	直径 1000mm	SUS304	适用瓶尺寸：直径Φ40-95mm；瓶高 80 - 230mm。	台	1	1.8	1.8

	3.1.19	防叠包机构		防止并道时袋子叠包	套	1	0.7	0.7		3.1.19	卷瓶带式圆瓶二维码采集系统			包含项：（1）剔除机构；（2）二维码采集软件、辅材；（3）PLC 可编程控制器、电器元器件；（4）采集器及支架；（5）工控机、显示器、UPS 不间断电源；（6）有线扫描枪 1 把；（7）二级关联。	台	1	10.6	10.6	
	3.1.20	爬坡皮带输送机	L=1300mm	用于成品爬坡输送	台	1	1.5	1.5		3.1.20	输送带			用于成品输送	台	1	1.44	1.44	
	3.1.21	皮带输送机	L=700mm	用于成品输送	台	1	0.6	0.6		3.1.21	全自动开箱机（左进右出）			1. 适用纸箱：长+宽 ≥ 550mm；长+宽 ≤ 1100mm；长：300~650mm；宽：200~500mm；高：200~500mm；2. 适用胶带：宽 48~60~75mm × L1000 码。	台	1	6.5	6.5	
	3.1.28	二层钢结构平台		数量：2 台	套	1	15	15		3.1.28	其它			除粉尘装置等其它主设备配套设备	套	1	5	5	
	批复金额小计					130.1	130.1	调整后金额小计						117.24	117.24				
	3.1.6	全自动机械手入箱机		1. 整机采用电器配置，运行稳定；2. 全自动机械手入箱机采用先进的机械手技术，可以自动完成纸箱的开箱、移动和盒入箱、自动封箱等操作，大大提高了生产效率；3. 自含一套模具；4. 全自动机械手入箱机软件 V1.0；5. 数量：1 台。自动投放 1 份说明书，份数可调。数量：1 台。自动投放 1 份合格证，份数可调。数量：1 台。	套	1	69.8	69.8		3.1.6	全自动协作机器人装箱机		SUS304+钢化玻璃	1. 采用协作机器人装箱，机器人最大负载：30kg（含抓具）；2. 适用纸箱：长 200~600mm；宽 150~400mm；高 100~450mm；3. 适用瓶尺寸：直径Φ40~95mm；瓶高 80~230mm；4. 自动投放 1 份说明书，份数可调；5. 自动投放 1 份合格证，份数可调。	套	1	19	19	
	3.1.7	说明书投放机								3.1.7	说明书投放机构								
	3.1.8	合格证投放机								3.1.8	合格证投放机								
	3.1.9	自适应封箱机		1. 全自动折页封箱顶盖，带导向，封箱效果好。加大胶带存放工位，胶带最大直径 300mm；2. 配有胶带检测功能，胶带快用完全前声光预警提醒；3. 箱子到达封箱位置时，宽度、高度自适应调节，无需人工调整。	台	1	6.8	6.8		3.1.9	全自动上下折盖封箱机			1. 适用纸箱：长 200~550mm；宽 150~480mm；高 130~480mm；2. 适用胶带：48~72mm（牛皮纸胶带、BOPP 胶带）。	台	1	1.8	1.8	
	3.1.10	箱即时打印贴标机		1. 箱码即打即贴，用于箱子即时打印贴标长边；2. 需要提供箱贴尺寸。	台	1	7.8	7.8		3.1.10	即时打印贴标机			1. 适用箱尺寸：长 200~600mm；宽 200~600mm；高 100~350mm；2. 适用标签尺寸：长 30~150mm；宽 30~90mm；3. 贴标方向：纸箱长边（单侧）。	台	1	11.8	11.8	
	3.1.11	采集校对系统		1. 用于箱码采集，二次确认。避免漏贴或打印错误；2. 含二维码采集器和安装光电和支架。	套	1	2.5	2.5		3.1.11	采集校对系统			1. 用于箱码采集，二次确认。避免漏贴或打印错误；2. 含二维码采集器和安装光电和支架。	套	1	2	2	
	3.1.12	剔除机构		1. 不合格品自动剔除；2. 气缸剔除方式；3. 不锈钢滚筒输送，无动力不锈钢滚筒收集。	套	1	1.5	1.5		3.1.12	剔除机构			1. 不合格品自动剔除；2. 气缸剔除方式；3. 不锈钢滚筒输送，无动力不锈钢滚筒收集。	套	1	1.2	1.2	
	3.1.13	全自动捆扎机		1. 在线自动打包，无需人工干预；2. 碳钢喷塑机架、带输箱动力。	台	1	2.5	2.5		3.1.13	全自动捆扎机			1. 捆扎形式：平行 1~多道，方式有光电控制、手动等；2. 适用打包带：厚（0.55~1.2）mm；宽（9~15）mm。	台	1	2.3	2.3	
	3.1.22	动力滚轮		1. 1500mm，框架 304 不锈钢材质；2. 含动力头。	台	1	1.1	1.1		3.1.22	动力滚轮			1. 1500mm，框架 304 不锈钢材质；2. 含动力头。	台	1	0.7	0.7	

3.1.23	动力滚轮			1. 2000mm, 框架 304 不锈钢材质; 2. 含动力头。	台	1	1.5	1.5	3.1.23	动力滚轮			1. 2000mm, 框架 304 不锈钢材质; 2. 含动力头。	台	1	0.9	0.9
3.1.24	直角动力滚轮	1200 × 1200 (mm)		1. 框架 304 不锈钢材质; 2. 含动力头; 3. 数量: 2 台。	套	1	5.6	5.6	3.1.24	动力滚轮			1. 框架 304 不锈钢材质; 2. 含动力头; 3. 数量: 2 台 (按实际设计调整)。	套	1	2.4	2.4
3.1.25	总电柜	配套产线		1. 客户仅需提供一个电源总线即可, 无需给每个设备单独提供电源线; 2. 不含配电室到总控柜电缆; 3. 采用碳钢材质, 喷塑处理, 含底座。	台	1	1	1	3.1.25	总电柜			1. 客户仅需提供一个电源总线即可, 无需给每个设备单独提供电源线; 2. 不含配电室到总控柜电缆; 3. 采用碳钢材质, 喷塑处理, 含底座。	台	1	1	1
3.1.26	走线桥架	配套产线		1. 采用 304 不锈钢制造; 2. 包含内部走线的电缆, 气管; 3. 数量: 50m。	套	1	3.5	3.5	3.1.26	走线桥架			1. 采用 304 不锈钢制造; 2. 包含内部走线的电缆, 气管; 3. 数量: 50m (按实际设计调整)。	套	1	3	3
3.1.27	除粉尘装置			数量: 2 台	套	1	4	4	3.1.27	新型圆弧环保罩		SUS304	1. 圆弧型, 参观性强; 钢化玻璃	套	1	2.5	2.5
批复金额小计						107.6	107.6	节降后金额小计						48.6	48.6		

调整明细表

调整前							调整后										
序号	设备名称	技术参数			单位	数量	单价(万元)	合计(万元)	序号	设备名称	技术参数			单位	数量	单价(万元)	合计(万元)
		规格	材质	其它							规格	材质	其它				
1.3.4	仪表				套	1	18.67	18.67	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.1	称重模块		合金钢	防爆；动载模块；1T；3m长度；防护等级：IP65；数量：52只。	套	1	4.47	4.47	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.2	称重模块		合金钢	防爆；动载模块；2T；3m长度；防护等级：IP65；数量：16只。	套	1	1.38	1.38	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.3	称重仪表		铸铝壳体	防爆等级：Exd (ia) IIB T6；标配 RS232/485+继电器输出+4-20mA；DC24V；自带仪表箱；数量：17只。	套	1	5.44	5.44	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.4	称重接线盒		SUS304	防爆等级：Exia II C T6；防护等级：IP65；数量：17只。	套	1	0.43	0.43	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.5	称重模块过渡板			适用于声远 SY-CW 模块 0.5-3T；数量：68只。	套	1	1.16	1.16	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.6	称重模块过渡板			适用于声远 SY-CW 模块 0.5-3T；数量：68只。	套	1	2.14	2.14	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.7	称重模块罩壳		SUS304	数量：68只。	套	1	2.45	2.45	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.8	防爆不锈钢单层小地磅		304 不锈钢	1. 台面尺寸：1000×1000 (mm)； 2. 量程：250kg； 3. 不锈钢台面，不锈钢立柱；粉尘防爆； 4. 防爆称重显示器 BC580LX2：1台，带 RS485 和 4-20mA 模拟量输出； 5. 防爆不锈钢传感器 SYTQ-SS-500kg X：4套，含附件； 6. 防爆传感器接线盒 JXH-015X：1台； 7. 5m 传感器通讯线缆； 8. 数量：1只。	套	1	1	1	-	取消	-	-	-	-	-	-	-
1.3.4.9	压力变送器		SUS304	1. 安装方式：螺纹口：M20×1.5； 2. 电气进线接口：M20×1.5；DC24V； 3. 介质：压缩空气；量程范围：0-1.0Mpa； 4. 现场数显及信号反馈：4-20mA； 5. 防爆等级：ExdIICT6；粉尘防爆； 6. 数量：1只。	套	1	0.2	0.2	-	取消	-	-	-	-	-	-	-

附件 4

增项明细表

序号	设备名称	技术参数			单位	数量	单价 (万元)	合计 (万元)
		规格	材质	其它				
1. 3. 8	研发和检测设备和加工配套设备				套	1	226.1	226.1
1. 3. 8. 1	激光粒度检测仪			1. 测试范围: 0.01-3500um, 重复性误差 < 0.5%, 准确性误差 < 0.5%; 2. 光学系统: 激光斜入射 + 双镜头光路, ≥ 96 个三维探测器, 采样速度 > 11000 次 / 秒; 3. 循环分散系统: 离心泵循环 (流量 3000-8000m1/min), 带超声波分散 (防干烧设计) 及自动进排水功能; 4. 图像分析系统: 分析范围 2-3500um, 进口高速 CCD (120 帧 / 秒), 可测粒度分布、长径比等; 5. 数量: 1 套。	台	1	30	30
1. 3. 8. 2	常压室温等离子体诱变育种仪			1. 电源: AC220V/50Hz, 整机功率 < 500W, 工作气体为 99.999% 高纯氮气; 2. 核心参数: 气量控制范围 0-15SLM (精度 ± 1.0% F.S.), 功率调节 0-140W, 样品处理间距 2-5mm; 3. 样品处理: 6 个样品连续处理, 单次处理量 10 μL, 处理时间 0-600s 可调, 等离子体射流温度 < 37°C; 4. 含 PLC、触摸屏、冷却系统、无菌系统及专用诱变专家软件; 5. 数量: 1 套。	台	1	64.57	64.57
1. 3. 8. 3	高效液相色谱仪			1. 四元梯度泵: 双柱塞串联, 流量范围 0.001 ~ 10mL/min, 压力范围 > 0 ~ 400bar, 梯度洗脱四元低压混合; 2. 自动进样器: ≥ 130 位 2mL 样品瓶, 进样量 0.1 ~ 100 μL, 进样精度 < 0.25% RSD; 3. 柱温箱: 控温范围室温 ~ 80°C, 控温精度 ± 0.15°C; 4. 二极管阵列检测器: 波长范围 190 ~ 950nm, 基线噪音 < ± 0.7 × 10 ⁻⁵ AU; 5. 含色谱工作站软件、C18 色谱柱及配套样品瓶、管线等; 6. 数量: 1 套。	台	1	60	60
1. 3. 8. 4	接触角测定仪			1. 测量范围: 接触角 0-180° (精度 0.1°), 可测静态 / 动态接触角、滚动角及固体表面能; 2. 光学系统: 放大 6.5 倍, 视野范围 3.23.2-18.518.5mm, 1/1.2'' CMOS 传感器; 3. 滴定系统: 全自动注射式, 滴定速度 0.01-25 μl/s 可调; 4. 软件支持中英文界面, ≥ 6 种接触角拟合方法、≥ 9 种表面能计算方程 5. 数量: 1 套。	台	1	40	40

1. 3. 8. 5	空压机			1. 空压机主机 (永磁变频)：排气量: $\geq 12 \text{ m}^3/\text{min}$, 风冷, 微油, 排气压力: $\geq 0.85 \text{ MPa}$; 2. 冷干机: 处理风量: $\geq 15 \text{ m}^3/\text{min}$, 使用压力: $\geq 0.85 \text{ MPa}$; 3. 过滤系统: 高效除油过滤器处理风量: $\geq 15 \text{ m}/\text{min}$, 精密过滤器过滤精度: $3 \mu\text{m}$, 精密过滤器过滤精度: $1 \mu\text{m}$; 4. 储罐: 容积 $\geq 1 \text{ m}^3$ 。	套	1	16. 5	16. 5
1. 3. 8. 6	固体加工系统配套设备			1. 冷风机 1 台: 制冷剂制冷量 $\geq 90 \text{ KW}$, 制冷剂为环保型制冷剂, 全封闭涡旋式功率, 压缩机 $\geq 7.5 \text{ kw} * 3$, 保护装置: 压缩机电流过载保护, 高低压异常保护, 快速电源错缺相保护, 冷凝器高温泄压保护; 2. 粉碎机磨盘 5 个、粉碎机磨盘锤头 8 个、粉碎机齿圈 10 个、喷淋塔 1 台。	套	1	15. 03	15. 03
3. 2. 1	称重包装模块				套	1	55	55
3. 2. 1. 1	自动化包装秤	SUS304		1. 20-25kg 带 PE 内袋纸板桶; 2. 含称重传感器; 3. 下料方式: 垂直螺杆; 4. 料桶加装隔湿接口; 5. 设备设计有除尘接口, 可与需方现场除尘管道连接; 6. 自动输送机 1 台, 实现物料输送功能。	套	1	52	52
3. 2. 1. 2	其它			恒温恒湿改造、动力轮等其它配套设备。	套	1	3	3
合计								281. 1

抄送：农业农村部，省发改委、省财政厅，漳州市发改委。

